

IP 2C-200-A

Двухкомпонентный насос с пневмоприводом для инъектирования акрилатных составов; изготовлен из нержавеющей стали; оснащен отдельным насосом для промывочной жидкости, смонтированным на основной раме



Фото 1



Фото 2



Фото 3

Область применения

Разработан специально для инъектирования акрилатных гелей Gelacryl.

Достоинства

- Идеально подходит для работы с акрилатными гелями даже с минимальным сроком использования после приготовления.
- Имеет разноцветные шланги высокого давления, чтобы их нельзя было перепутать в процессе работы.
- Всасывающие шланги оснащены концевыми фильтрами, чтобы не допустить закупорки инъекционным составом.
- Для насоса такой производительности имеет компактные габариты: 50 см (ш) x 36 см (д) x 100 см (в).
- Имеет малый вес: насос и шланги весят всего 35 кг.
- Изготовлен из нержавеющей стали.
- Шланги изготовлены из тефлона.
- Оба поршня приводятся в действие одним пневматическим двигателем; при соотношении 1:1 ошибки при смешивании исключены.

Описание

IP 2C-200-A представляет собой двухкомпонентный насос с пневмоприводом, дополненный отдельным насосом для промывки системы.

Оба поршня приводятся в действие одним пневматическим двигателем. Такая компоновка позволяет избежать ошибок при смешивании. Насос обеспечивает давление инъектирования до 200 бар.

Применение

Инъекционный состав (компонент А + компонент В) подается двумя поршнями, приводимыми в действие одним пневматическим двигателем. Обеспечиваемое таким образом соотношение подачи 1:1 позволяет не допускать ошибок при смешивании. При инъектировании акрилатных гелей следует использовать промывочный насос (в качестве промывочной жидкости используется вода) для очистки инъекционной головки, статического смесителя и пакера. С помощью такого насоса без проблем можно инъектировать акрилатные гели с минимальным временем использования после смешивания (20-60 с).

Перед началом работ необходимо проверить правильность установки быстросоединяющихся муфт.

- Компонент 1: красная муфта на красном шланге.
- Компонент 2: синяя муфта на синем шланге.

Неправильное соединение муфт и шлангов может привести к «перекрестному» загрязнению системы и – как следствие – к полной закупорке насоса, шлангов, инъекционной головки.

- Перед началом работ следует убедиться, что насос установлен ровно.
- Заполнить маслосборники, расположенные над поршнями, сепарационным маслом.
- Присоединить линию подачи сжатого воздуха.
- Опустить оснащенный фильтром всасывающий шланг промывочного насоса в ведро с чистой водой.
- Опустить всасывающие шланги для обоих компонентов в отдельные ведра с чистой водой.
- Открыть клапан сжатого воздуха и дождаться, пока насосы перестанут качать. Теперь они работают при закрытых клапанах. При этом через уплотнения поршня не должно быть протечек.
- Открыть промывочные клапаны на 1 минуту, чтобы выпустить из системы воздух.
- Закрыть промывочные клапаны.
- Открыть клапаны подачи состава на 1 минуту, чтобы выпустить из системы воздух.
- С помощью регулятора установить давление сжатого воздуха.
- Опустошить насос для подачи состава.
- Поместить всасывающие шланги подачи состава в емкости с соответствующими компонентами, однако подачу не начинать.
- В небольшой емкости провести тест для подбора времени гелеобразования и качества геля. В случае неправильного времени гелеобразования внести необходимые коррективы.
- Также проконтролировать консистенцию геля.

Слишком твердый: неверное количество компонента В.

Слишком мягкий: неверное количество компонента А.

- Подсоединить шланг к пакеру.
- Одновременно открыть клапан.
- Для прекращения подачи закрыть клапан.
- Промыть инъекционную головку, открыв на короткое время промывочные клапаны.
- Промывку проводить через определенные интервалы, особенно при кратком времени гелеобразования.
- Закрыть клапаны подачи состава и открыть промывочные клапаны. Промывать до тех пор, пока не перестанет вытекать гель.
- Перед тем, как возобновить инъектирование, убедиться, что промывочные клапаны закрыты.
- Продолжить инъектирование.
- После окончания работ тщательно очистить насос, промыв его водой.
- Регулярно проверять уплотнения и инъекционную головку.

Технические характеристики

Свойства	Значение
Передаточное число двигателя	1:25
Рабочее давление	0 – 200 бар
Пропорция смешивания	1:1
Расход на двойной ход (холостой и рабочий)	80 см ³
Макс. производительность	14 л/мин.
Расход воздуха	250 л/мин.
Требования по компрессору	400 л/мин. X 7 бар
Длина шлангов высокого давления	7,5 м
Инъекционная головка	Трехлинейная
Габариты	50 см (ш) x 36 см (д) x 100 см (в)
Масса	35 кг



Внешний вид

Выполнен в стандартных цветах фирмы-изготовителя: рама вишневого цвета, смонтированное на ней оборудование серебряного цвета.

Упаковка

Насос поставляется со шлангом длиной 7,5 м в картонном ящике. В ящик также помещено упакованное в бутылке масло, которое ежедневно следует заливать в насос перед началом работы.

Масса: 40 кг.

Габариты: 56 см (ш) x 42 см (д) x 105 см (в).

Хранение

Для обеспечения надлежащего рабочего состояния в течение всего срока службы хранить в очищенном и высушенном состоянии. Специальных условий для хранения не требуется.

Дополнительные принадлежности

Отдельно можно заказать пакеры и соединительные элементы (см. отдельное Техническое описание).

Меры безопасности

Оператор должен знать, как работает насос, и точно представлять степень опасности инъектирования жидкостей под давлением. Перед очисткой или проведением профилактических работ следует отсечь подачу сжатого воздуха и сбросить давление внутри насоса и шлангов. Перед использованием после длительного хранения проверить исправность всех деталей, которые в процессе работы должны держать давление. При ремонте использовать только фирменные запчасти. Работать с насосом может только специально обученный этому персонал.

