



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Для поддержания цветовой однородности следует при каждом замесе использовать одинаковое количество жидкости.

Во время смешивания и нанесения необходимо обеспечить хорошее проветривание.

Не допускать повторного затворения смеси.

Использовать порошок только из неповрежденных мешков. При затворении желательно содержимое мешка использовать целиком.

8.3 Нанесение

Важно! Запрещается наносить РЕКС® ЭЛАСТ 122 на замерзшую поверхность, а также если температура воздуха ниже +5°C или может опуститься ниже +5°C в ближайшие 24 часа.

Не желательно наносить РЕКС® ЭЛАСТ 122 при прямом воздействии солнечного света.

Приготовленный состав следует использовать в течение 60 минут, а в жаркую погоду еще быстрее.

Первый слой

- Нанести состав щеткой, кистью, валиком или распылителем на предварительно увлажненную поверхность и хорошо втереть.
- Загладить нанесенный состав в одном направлении для придания поверхности аккуратного вида.

Важно! Стандартная толщина слоя составляет 1,0 мм. Более тонкими слоями наносить не рекомендуется.

В случае «скатывания» состава следует еще раз увлажнить поверхность нанесения (воду в состав не добавлять).

Армирование сеткой

- Уложить сетку для армирования на первый слой состава толщиной 1,2 мм до его высыхания.

Важно! При работе по трещинам и швам ширина сетки должна быть не менее 200 мм.

Второй слой

- Второй слой наносить не ранее, чем через 6 часов при температуре 20°C.
- Перед нанесением второго слоя первый необходимо увлажнить, избыточную влагу удалить. Нанести второй слой кистью или валиком в направлении, перпендикулярном направлению первого слоя. Толщина этого слоя должна быть такой же, как и у первого.

8.4 Схватывание

При сухой или ветреной погоде после первоначального схватывания состав РЕКС® ЭЛАСТ 122 следует как можно дольше орошать водой.

В холодной, сырой или плохо вентилируемой среде для отверждения могут понадобиться более длительное время и дополнительная вентиляция, чтобы избежать образования конденсата. В период схватывания нельзя использовать воздухоосушители.

8.5 Очистка оборудования и удаление брызг

Незатвердевший материал отмывается водой. Затвердевший материал удаляется механическим способом. Неиспользованный материал утилизируется как строительные отходы.

9. Меры безопасности

Порошок РЕКС® ЭЛАСТ 122 (компонент 1) - состав на основе цемента, поэтому он может вызывать раздражение кожи и глаз.

Необходимо всегда пользоваться резиновыми перчатками и защитными очками.

При затворении рекомендуется использование респираторов.

При попадании состава на кожу или в глаза немедленно смыть его чистой водой. Если раздражение не проходит, обратиться к врачу.

Жидкость РЕКС® Ликвид 122 (компонент 2) нетоксична, однако не следует допускать ее попадания в пищеварительный тракт, так как ее основой являются акриловые полимеры.



10. Технические данные

10.1 Физические характеристики РЕКС® Эласт 122

Наименование показателя качества	Единица измерения	Результаты лабораторных испытаний
Наибольшая крупность зерен заполнителя	мм	0,7
Коэффициент паропроницаемости	μ	985
Водопоглощение при капиллярном подсосе	кг/(м ² ×мин ^{0,5})	не более 0,09
Устойчивость к воздействию отрицательного давления воды	атм	≥1,0
Устойчивость к воздействию положительного давления воды	атм	≥1,5
Относительное удлинение на воздухе, 28 суток	%	≥42
Относительное удлинение под водой, 28 суток	%	≥30
Условная прочность при разрыве в возрасте 28 суток	МПа	≥0,90
Прочность сцепления с основанием (адгезия), 28 суток	МПа	≥1,1
Перекрывающая способность (без сетки)	мм	0,8
Перекрывающая способность (с сеткой)	мм	1,2
Насыпная плотность сухой смеси	т/м ³	1,6
Морозостойкость	кол-во циклов	F200
Срок использования приготовленного состава	минут	≥60
Плотность готового состава	кг/л	1,75
Начало схватывания	минут	210
Конец схватывания	минут	360

Все данные имеют усредненные значения, полученные в лабораторных условиях в соответствии с действующими стандартами. На практике температура, влажность, пористость основания могут влиять на приведенные данные.

ПРИМЕЧАНИЕ

Хотя технические данные об изготавливаемых компанией материалах собирались исключительно тщательно, все рекомендации и советы по применению этих материалов даются как общие указания и требуют уточнения на практическом опыте. Производитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при работе с материалом, поскольку цели и условия их применения не находятся под контролем компании.

Производитель: ООО «СПС»,
249020, Калужская обл., Боровский р-н, д. Добринно, 2-й Восточный проезд, вл. 8
E-mail: info@spscmk.com; Сайт: www.spscmk.com

