

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

UCRETE® UD 200

Полиуретановый состав для устройства стяжек, рассчитанных на высокие эксплуатационные нагрузки Обладает исключительно высокой стойкостью к воздействию агрессивных химических веществ, ударных нагрузок и температур до 150°C

Описание

Состав UCRETE UD 200 применяют для устройства слабо текстурированного защитного финишного покрытия полов в помещениях, предназначенных для проведения различных технологических процессов как во влажных, так и в сухих условиях. Плотное непроницаемое покрытие идеально подходит для предприятий пищевой, фармацевтической и химической промышленности, а также для любых помещений, где требуется прочное долговечное покрытие пола.

Материалы UCRETE для промышленных полов широко применяются уже более 30 лет. При этом в большом количестве случаев полы из материалов, уложенных много лет назад, до сих пор находятся в эксплуатационно-пригодном состоянии.

Технические данные

Температурная стойкость

Смоляной компонент состава UCRETE UD 200 выдерживает, не размягчаясь, температуры до 130°С. Состав полностью сохраняет свои эксплуатационные качества в температурном режиме до 130°С, а также при кратковременном попадании на его поверхность материалов, имеющих температуру 150°С.

При правильном нанесении состав обладает стойкостью к систематическому воздействию кипящей воды, горячих масел и жиров.

Устойчивость к образованию пятен

Состав не содержит растворителей. По результатам испытаний, проведенных Исследовательской ассоциацией пищевой промышленности Великобритании, обладает стойкостью к образованию пятен.

Химическая стойкость

Состав UCRETE UD 200 обладает исключительно высокой стойкостью к большому количеству агрессивных химических веществ, среди которых:

- уксусная кислота, 50% (часто используется в пищевой промышленности для приготовления уксуса, соусов и др.);
- концентрированная молочная кислота при 60°C (используется при производстве молока и молочных продуктов);
- олеиновая кислота, концентрация 100% при 60°C (органическая кислота, образующаяся при окислении овощей и животных жиров, используемых в пищевой промышленности);
- концентрированная лимонная кислота (присутствует в цитрусовых и других фруктах, которые быстро портятся при контакте с другими материалами на смоляной основе):
- метанол, концентрация 100% (спирт, присутствующий также в составе ряда растворителей, которые используют в химической промышленности).

Кроме того, состав обладает стойкостью к широкому диапазону минеральных масел, солей и неорганических кислот (подробная таблица химстойкости может быть предоставлена по запросу).

Примечание: в контакте с некоторыми химическими веществами может происходить некоторое обесцвечивание покрытия, в зависимости от характера контакта с поверхностью, а также установленных стандартов поддержания чистоты поверхности.

<u>Ударопрочность</u>

Высокая механическая прочность и низкий модуль упругости делают состав UCRETE UD 200 очень упругим, способным выдерживать высокие ударные нагрузки. Поскольку «неразрушаемых» материалов не существует, любая поверхность может крошиться. Однако покрытиям из составов UCRETE не свойственно охрупчивание, которое обычно выражается в появлении трещин и нарушении связанности.

Сопротивление скольжению

Состав UCRETE UD 200 соответствует действующим нормативным документам по свойству сопротивления скольжению (HSE Guidance Sheet 156 и Food Sheet No.22), причем покрытия сохраняют это свойство даже после многолетних нагрузок от движения тяжелого транспорта и транспорта со стальными колесами. Сохранение свойства сопротивления скольжению обеспечивается регулярной очисткой покрытия в процессе эксплуатации.

Очистка и гигиена

Нанесенное покрытие очищается с использованием стандартных средств и оборудования для очистки. По результатам испытаний, проведенных Исследовательской ассоциацией пищевой промышленности Великобритании, способность к очищению от бактерий Acinetobacter Calcoaceticus и Listeria Monocytogenes нанесенного покрытия UCRETE UD 200 сопоставима с соответствующими показателями для полимерных материалов и стали.

Проницаемость

Состав UCRETE UD 200 демонстрирует нулевую абсорбцию при проведении испытаний в соответствии с CP.BM2/67/2.

<u>Устойчивость к воздействию влаги подстилающей</u> поверхности

Составы UCRETE для промышленных полов обладают исключительной устойчивостью к воздействию остаточной влаги подстилающей поверхности, их можно наносить на бетонные поверхности в возрасте 7 суток, а также старые бетонные поверхности хорошего качества с высоким содержанием влаги; при этом если в конструкции имеется работающий слой пароизоляции, нет необходимости в нанесении праймерного слоя.

Это свойство позволяет оперативно выполнять ремонтные работы в зонах проведения «мокрых» технологических процессов.

Эпоксидные составы не следует использовать в качестве пароизоляционной мембраны, поскольку в условиях высоких температур они могут начать размягчаться раньше основного покрытия UCRETE и вести к их деформированию.



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Цвета

6 стандартных цветов: красный, желтый, зеленый, оранжевый, серый, кремовый.

Химический состав покрытий UCRETE выбран с расчетом обеспечения им высочайшей химической и температурной стойкости. На участках прямого воздействия солнечных лучей возможно небольшое пожелтение уложенного покрытия, причем это наиболее заметно на покрытиях светлых тонов.

Технические данные/стандартные свойства (на образцах, выдержанных 28 суток при 20°C)

(на образцах, выдержанных 20 суток при 20 с)		
2090 кг/м ³		
58 M∏a		
6 МПа		
14 МПа		
3250 МПа		
Отказ по бе-		
тону		
4x10 ^{-5,0} C ⁻¹		
1,1 Вт/м·°С		
Класс 2		

Спецификация

Покрытия для полов UCRETE UD 200 укладывают в соответствии с инструкцией фирмы-производителя толщиной 6/9/12 мм.

- При толщине нанесения 6 мм покрытие обеспечивает полную устойчивость к проливанию и сбросу жидкостей, имеющих температуру до 70°C; очищаются легким паром.
- При толщине нанесения 9 мм покрытие обеспечивает полную устойчивость к проливанию высокотемпературных жидкостей и сбросу жидкостей, имеющих температуру до 120°C; очищаются насыщенным паром.
- При толщине нанесения 12 мм покрытие обеспечивает полную устойчивость к проливанию высокотем-пературных жидкостей (кратковременно до 150°С) и

сбросу жидкостей, имеющих температуру до 130°C; очищаются насыщенным паром.

При нанесении составов в условиях вероятности возникновения тепловых ударов бетон подстилающей поверхности должен быть хорошего качества.

Качество поверхности

Бетонная поверхность должна визуально определяться как сухая и иметь минимальную прочность на растяжение 1,5 МПа.

Подробная информация содержится в Руководстве по подготовке поверхности для промышленных полов UCRETE.

<u>Расход</u>

При толщине нанесения 6 мм: $13-15 \text{ кг/м}^2$ При толщине нанесения 9 мм: $19-22 \text{ кг/м}^2$ При толщине нанесения 12 мм: 24 кг/м^2

Отверждение

Обычно даже при температуре 8°C покрытия UCRETE UD 200 готовы к восприятию эксплуатационных нагрузок через 24 ч.

Очистка

Регулярная очистка продлевает срок службы покрытий и сохраняет их внешний вид. Покрытия UCRETE UD 200 очищаются с использованием стандартных очищающих средств и оборудования.

Хранение

Хранить в закрытых складских помещениях при температурах от 5°C до 30°C. Защищать от воздействия прямых солнечных лучей. Хранить не на полу в сухих условиях. Компоненты 1 и 2 предохранять от мороза.

Утилизация

Тару от компонента 2 следует очистить 5%-м раствором карбоната натрия (хозяйственная сода) и утилизировать как строительные отходы в соответствии с местными правилами.

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ

Хотя технические данные об изготавливаемых компанией материалах собирались исключительно тщательно, все рекомендации и советы по применению этих материалов даются без гарантии, поскольку условия их применения не находятся под контролем компании.

Лишь потребитель несет ответственность за соответствие выбранного им материала предназначенным целям и соблюдение надлежащих условий их применения.

АВТОРСКИЕ ПРАВА



Все права собственности и авторские права на перевод технического описания принадлежат фирме "Триада-Хоплинг"

Никакая часть настоящего технического описания ни в каких целях не может быть воспроизведена или передана в какой бы то ни было форме и какими бы то ни было средствами, будь то электронные или механические, включая фотокопирование и запись на магнитный носитель, если на то нет письменного разрешения фирмы "Триада-Холдинг".

Это издание заменяет все предыдущие, которые утрачивают силу.

Эксклюзивный дистрибьютор в России и СНГ	Ваш региональный дистрибьютор
Триада-Холдинг	
Российская Федерация,	
123308, Москва, пр-т Маршала Жукова, д. 6, стр. 2	
Телефон: (495) 234-16-10, 956-15-04, 956-18-52	
Факс: (495) 234-38-84	
E-mail: trhold@comail.ru	
www.triada-holding.ru	